

Sikaflex® - 296

Klej do wklejania szyb bezodpryskowych, laminowanych i zespolonych w przemyśle stoczniowym

Charakterystyka Techniczna Produktu

Charakterystyka chemiczna	Jednoskładnikowy poliuretan
Kolor (CSQP ¹ 001-1)	Czarny
Mechanizm utwardzania	Wchłanianie wilgoci z powietrza
Gęstość (nieutwardzony) (CSQP 006-4)	ok. 1,2kg/l
Stabilność (Non-sag) (CSQP 061-1)	Bardzo dobra, bez tendencji do zwisania czy obsuwania
Temperatura nakładania	+10°C do 35°C
Czas przylepności (Tack-free) ² (CSQP 019-1)	ok. 45 minut
Szybkość utwardzania (CSQP 049-1)	(patrz wykres)
Skurcz (CSQP 014-1)	< 1%
Twardość Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	ok. 45
Wytrzymałość na rozciąganie (CSQP 036-1 / ISO 37)	ok. 6,5 N/mm
Wydłużenie do zerwania (CSQP 036-1 / ISO 37)	ok. 450%
Odporność na rozdzieranie (CSQP 045-1 / ISO 34)	ok. 10 N/mm
Wytrzymałość na ścinanie (CSQP 046-1 / ISO 4587)	ok. 4,5 N/mm ²
Temperatura zeszklenia (CSQP 509-1 / ISO 4663)	ok. -45°C
Temperatura użytkowa (CSQP 513-1)	stała do 8 godzin -40°C do +90°C 120°C
Trwałość (w temperaturze poniżej 25°C) (CSQP 016-1)	12 miesięcy

¹) CSQP = Corporate Sika Quality Procedure ²) 23°C / 50% w.w.

Opis

Sikaflex® - 296 jest trwale elastycznym klejem konstrukcyjnym, wyprodukowanym na bazie jednoskładnikowego poliuretanu, o bardzo wysokich parametrach wytrzymałościowych, stosowanym do wklejania szyb i elementów wykonanych ze szkła. Reakcja utwardzania Sikaflex® - 296 następuje w wyniku wchłaniania cząsteczek wody z powietrza w masę poliuretanu tworząc strukturę elastomeru.

Sikaflex® - 296 produkowany jest w oparciu normę systemu ISO 9001/14001 gwarantującego wysoką jakość materiału oraz uzyskał dopuszczenia International Maritime Organization (IMO)

Zalety produktu

- jednoskładnikowy
- bezzapachowy
- doskonale układający się
- szybko utwardzający
- trwale elastyczny
- odporny na warunki atmosferyczne i starzeniowe
- nakładany ręcznie bądź maszynowo
- możliwość stosowania bez podkładu (prajmera)
- bezrozpuszczalnikowy
- wolny od PVC

Zastosowanie

Sikaflex® - 296 jest odpowiednim materiałem do wklejania szyb w przemyśle morskim. Służy zarówno do montowania nowych szyb i elementów szklanych, jak również do montażu przy wymianie starych lub uszkodzonych.

Przed zamontowaniem szyb laminowanych z integralnymi elementami grzewczymi w warstwie PVB, zalecamy kontakt i konsultacje z naszym Działem Technicznym.

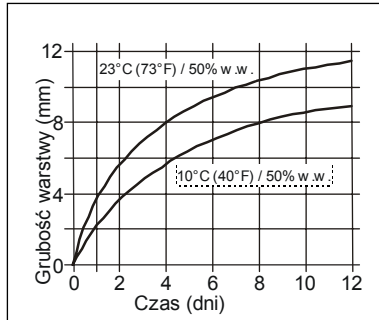
Ponieważ Sikaflex®-296 w łatwy i estetyczny sposób daje się wygładzić oraz wykazuje odporność na promieniowanie UV, dlatego może być stosowany jak materiał do fugowania, wypełniania szczelin zewnętrznych.

Industry



Mechanizm Utwardzania

Sikaflex®-296 utwardza się poprzez reakcję z wilgocią zawartą w powietrzu. W niskich temperaturach zawartość wody w powietrzu jest z zasady niższa, wobec czego proces utwardzania przebiega wolniej. Patrz wykres:



Szybkość utwardzania Sikaflex 296

Odporność Chemiczna

Sikaflex® - 296 jest odporny na wodę słodką i morską, warunki atmosferyczne, ścieki przemysłowe i komunalne, detergenty, środki myjące i czyszczące jak również rozcieńczone kwasy i zasady. Przez krótki czas wykazuje odporność chemiczną na paliwa i oleje mineralne, tłuszcze roślinne i zwierzęce. Nie jest odporny na kwasy organiczne i alkohole, stężone zasady i kwasy mineralne oraz rozpuszczalniki. Powyższe informacje są wytycznymi ogólnymi, szczegółowe zalecenia dostępne na życzenie.

Sposób Nakładania

Usuwanie starej szyby

Usunąć uszkodzoną szybę, zgodnie z wytycznymi producenta pojazdu.

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste, suche, oraz wolne od kurzu i tłuszczu. Miejsce klejenia musi być przygotowane w poniższy sposób:

Szyby hartowana z czarną, ceramiczną osłoną, której współczynnik przechodzenia światła* wynosi: mniej niż 0,1% **	Sika® Aktivator
--	-----------------

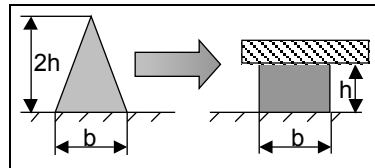
Szyby hartowana z czarną, ceramiczną osłoną, której współczynnik przechodzenia światła* wynosi: więcej niż 0,1% **	Sika® Aktivator + Sika® Primer-206 G+P
Metal z podkładem lakierniczym lub częściowo pomalowany (<25%)	Sika® Aktivator
Metal polakierowany (2-składnikowe systemy lakiernicze)	Sika® Aktivator + Sika® Primer-206 G+P
Stary poliuretan kleju do szyb (po wycięciu)	Sika® Aktivator

* Getag 200, zakres widzialny

** Dla szkła laminowanego limit wynosi 0,2%

Nakładanie

Sikaflex®-296 z tubek lub unipac-ów nakładać przy użyciu ręcznego lub pneumatycznego wyciskacza. Klej z hoboków lub beczek wytłacza się za pomocą specjalnych pomp dozujących. Końcówkę dyszy podającej masę przyciąć stosownie do żądanej grubości warstwy uszczelnacza. Zalecamy nakładanie kleju w formie trójkątnej ścieżki, jak niżej:



Zalecany kształt ścieżki klejowej

Fugowanie

Szczeliny wypełnić z lekkim nadmiarem Sikaflex®-em-296, a następnie wstępnie wygładzić szpachelką. Jeżeli fuga wymaga dodatkowego wygładzenia, podnoszącego estetykę wykonania należy zastosować płynny środek Sika®-Abglattmittel (Tooling Agent). Inne środki mogą reagować z nieutwardzonym klejem, dlatego nie wolno ich stosować. Wygładzanie powierzchni spoiny należy przeprowadzić przed związaniem kleju.

W czasie pracy temperatura uszczelnianych elementów i masy Sikaflex powinna znajdować się w granicach od +15 do +25°C. Nie nakładać masy w temperaturze

otoczenia poniżej 10°C i powyżej 35°C.

Informacje dotyczące doboru odpowiedniego urządzenia do nakładania masy, dostępne są w Dziale Technicznym Sika Industry.

Dodatkowe Informacje

Na życzenie dostępne są następujące publikacje:

- Przewodnik Przygotowania Powierzchni dla Przemysłu Morskiego
- Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej
- Sika na Statkach i Promach

Opakowania

Unipac	600 ml
--------	--------

Ważne

Informacje i zalecenia dotyczące bezpiecznego przetwarzania, składowania i usuwania środków chemicznych, zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Karcie zawierającej własności fizyczne, ekologiczne, toksykologiczne i ogólnego bezpieczeństwa.

Uwaga

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Sika zastrzega sobie prawo zmiany właściwości swoich produktów. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi zasadami sprzedaży i dostawy. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Technicznej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej Karty Technicznej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.



Dodatkowe informacje dostępne są na :

www.sika.pl

Sika Services AG
Corporate Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Switzerland
Tel: +41 1 436 40 40
Fax: +41 1 436 45 30

Sika Poland Sp. z o.o.
Siedziba Firmy
Karczukowska 89
PL 02-871 Warszawa
Polska
Tel: +48 22 310 07 00
Fax: +48 22 310 08 00

Centrala Industry
Biuro Kraków
Łowińskiego 40
PL 31-752 Kraków
Polska
Tel: +48 12 644 04 92
Fax: +48 12 644 16 09

