

4.14. Uszczelnianie powierzchni narażonych na promienie UV

Opis zastosowania

Na współczesnych statkach, jachtach i motorówkach połączenia wszystkich elementów konstrukcyjnych muszą być nie tylko trwałe i szczelne aby zapobiec np. penetracji wody czy tworzeniu się korozji. Dodatkowo, widoczne zewnętrzne i wewnętrzne połączenia muszą zapewniać estetyczne wykończenie szczeliny.

Wysoko wydajne uszczelnienia i spoiny powinny być wykonane ze sprawdzonych materiałów, na bazie systemów poliuretanowych, które zapewniają stałą elastyczność połączeń różnych powierzchni.



Fot. A

Jednakże, konwencjonalne poliuretanowe uszczelniacze wykazują pewną wrażliwość na promieniowanie UV. Po dłuższym okresie wystawienia spoiny na działanie promieniowania, spoina może powierzchniowo popękać a powierzchnia uległa zniszczeniu. Nie zmniejsza to właściwości uszczelniających, jest to tylko efekt występujący na zewnętrznej powierzchni spoiny. Jeżeli wymagana jest trwała i estetyczna powierzchnia, należy zastosować poliuretan odporny na promienie UV. Większość statków a zwłaszcza jach-

ty luksusowe wymagają dużej ilości spoin a co się z tym wiąże wysokiej trwałości uszczelniaczy. Sikaflex®-295 UV (Fot. A) w kolorze białym (uszczelniacz w kolorze białym nie żółknie) lub czarnym, zapewnia odporność na promieniowanie UV i wodę morską.

Sikaflex®-295 UV szczególnie nadaje się na uszczelnianie takich powierzchni jak pokład, luki, profile okienne itp.

Instrukcja nakładania uszczelniaczy odpornych na promieniowanie UV

Przygotowanie podłoża

Drewno



Wyszlifować powierzchnię klejoną drobnziarnistym papierem ściernym (o uziarnieniu 80/100) i usunąć pył odkurzaczem przemysłowym.



Używając czystego pędzla, nałożyć cienką, ciągłą warstwę materiału gruntującego Sika Primer®-290 DC,



Czas schnięcia: minimum 60 minut, maksimum 24 godziny.

Aluminium i stal nierdzewna



Oczyszczyć podłoże Sika Cleaner®-205, używając czystej, bezpyłowej szmatki lub papierowego ręcznika. Należy często zmieniać czyściwo!



Czas schnięcia: minimum 10 minut, maksimum 2 godziny.

Farby na bazie akrylu i poliuretanu



Oczyszczyć podłoże Sika Cleaner®-205, używając czystej, bezpyłowej szmatki lub papierowego ręcznika. Należy często zmieniać czyściwo!



Czas schnięcia: minimum 10 minut, maksimum 2 godziny.

Tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym GRP



Lekko zeszlifować powierzchnię styku drobnziarnistym papierem ściernym i usunąć pył odkurzaczem przemysłowym.



Oczyszczyć podłoże Sika Cleaner®-205, używając czystej, bezpyłowej szmatki lub papierowego ręcznika. Należy często zmieniać czyściwo!



Czas schnięcia: minimum 10 minut, maksimum 2 godziny.



Używając czystego pędzla, nałożyć cienką, ciągłą warstwę materiału gruntującego Sika Primer®-206 G+P lub Sika Primer®-215.



Czas schnięcia: minimum 30 minut, maksimum 24 godziny.

Przygotowując innego rodzaju podłoża do klejenia, należy zapoznać się z ogólnymi zasadami przygotowania powierzchni do aplikacji w przemyśle stoczniovym.

Nakładanie kleju

Sikaflex®-295 UV



Sikaflex®-295 UV powinien być nakładany w szczelinę na tyle starannie aby uniknąć „uwięzienia” pęcherzyków powietrza. Używając plastikowej szpatułki usunąć nadmiar wyciśniętego kleju. Nieutwardzoną spoinę kleju można wygładzić preparatem Sika Trolling® Agent N. Czynność tę wykonać przed powierzchniowym związaniem się kleju.



Ślady nieutwardzonego kleju i uszczelniacza powinny być usunięte zmywaczem Sika Remover®-208. W żadnym przypadku nie należy w tym celu używać Sika Cleaner®-205 lub innych środków czyszczących.

Uwaga:

Prosimy o zapoznanie się z aktualnymi danymi technicznymi (Karta Techniczna i Karta Bezpieczeństwa Materiału).

Uwaga: Instrukcje zastosowania produktów odpornych na działanie promieniowania UV takich jak Sikaflex®-295 UV nie odnoszą się do sytuacji, gdzie powierzchnie zewnętrzne kleju są bezpośrednio narażone na promieniowanie UV np. przezroczyste klejone powierzchnie – patrz rozdział 4.9. Sikaflex®-295 nie nadaje się do uszczelniania pokładu z drewna tekowego.