

4.2. Sklejanie elementów drewnianych

Opis zastosowania

Ze względu na trwałość oraz atrakcyjny wygląd drewna tropikalnego, w małych i dużych jednostkach rekreacyjnych jak również w statkach oceanicznych wykonuje się z niego schody, zejściówki, poręcze itp. Użycie śrub do mocowania elementów drewnianych może mieć niekorzystny wpływ na ich trwałość i wygląd (wnikanie wilgoci przez otwory śrub). W związku z tym, zaleca się mocowanie elementów drewnianych za pomocą kleju, dzięki czemu eliminujemy wszelkie uszkodzenia związane z przenikaniem wody przez otwory śrub. Jest to szczególnie ważne przy konstrukcji trapów burtowych.

Dodatkowo, niezależnie od funkcji sklejenia elementów, warstwa kleju tłumi również odgłosy kroków oraz amortyzuje drgania. Ponieważ nie ma potrzeby wiercenia lub nitowania malowane powierzchnie są nieuszkodzone – eliminuje się korozję i potencjalnie szkodliwe efekty przenikania wilgoci w GRP.



Fot. A

Instrukcja sklejenia elementów drewnianych

Przygotowanie podłoża

Surowe drewno (tik, mahoń)



Zmatować łączone powierzchnie drewniane papierem ściernym o uziarnieniu 80/100 a następnie usunąć pył odkurzaczem przemysłowym.



Używając czystego pędzla, nałożyć cienką, ciągłą warstwę materiału gruntującego Sika Primer®-290 DC.



Czas schnięcia: minimum 60 minut, maksimum 24 godziny.

GRP



Mocno zabrudzone powierzchnie wstępnie umyć czystym rozpuszczalnikiem (Sika Remover®-208).



Lekko przeszlifować klejoną powierzchnię drobnopiętnym papierem ściernym o uziarnieniu 80/100 i usunąć pył odkurzaczem przemysłowym.



Wyczyścić podłoże za pomocą Sika Cleaner®-205, używając czystej, bezpyłowej szmatki lub papierowego ręcznika. Należy często zmieniać czyściwo!



Czas schnięcia: minimum 10 minut, maksimum 2 godziny.



Używając czystego pędzla, nałożyć cienką, ciągłą warstwę materiału gruntującego Sika Primer®-215 lub Sika Primer®-206 G+P.



Czas schnięcia: minimum 30 minut, maksimum 24 godziny.

Stal nierdzewna np. trapy/drabiny



Mocno zabrudzone powierzchnie wstępnie umyć czystym rozpuszczalnikiem (Sika Remover®-208).



Lekko zeszlifować klejoną powierzchnię drobnopiętnym papierem ściernym (Scotch-Brite) a następnie usunąć pył odkurzaczem przemysłowym.



Wyczyścić podłoże środkiem Sika Cleaner®-205 używając czystej, bezpyłowej szmatki lub papierowego ręcznika. Należy często zmieniać czyściwo!



Czas schnięcia: minimum 10 minut, maksimum 2 godziny.



Używając czystego pędzla nałożyć cienką, ciągłą powłokę materiału gruntującego Sika Primer®-210T.



Czas schnięcia: minimum 30 minut, maksimum 24 godziny.

Drewno, aluminium lub stal pokryta dwuskładnikowym lakierem



Wyczyścić podłoże za pomocą Sika Cleaner®-205 używając czystej, bezpyłowej szmatki lub papierowego ręcznika. Należy często zmieniać czyściwo!



Czas schnięcia: minimum 10 minut, maksimum 2 godziny.

Przygotowując innego rodzaju podłoża do klejenia, należy zapoznać się z ogólnymi zasadami przygotowania powierzchni do aplikacji kleju w przemyśle stoczniowym.



Fot. B



Fot. C



Nakładanie kleju Sikaflex®-292



Ustawić odpowiednie elastyczne podkładki dystansowe (grubość 2 mm; twardość wg Shore A ok. 50)



Używając packi ząbkowanej (4 x 4 mm), nałożyć Sikaflex®-292 na powierzchnię przeznaczoną do sklejania.



W ciągu 20 minut od nałożenia kleju nałożyć elementy do sklejania.



Docisnąć klamrami lub ciężarkami elementy klejone do grubości podkładek. Nadmiar wyciśniętego kleju powinien być zebrany miękką plastikową szpatułką.

Uwaga: Nie przyciskać zbyt mocno. Warstwa kleju mniejsza niż 2 mm, może nie zapewnić odpowiedniej wytrzymałości.



Ślady nieutwardzonego kleju mogą być usunięte zmywaczem Sika Remover®-208. Nie używać do tego celu Sika® Cleaner-205 lub innych środków czyszczących.



Klamry oraz inne narzędzia mocujące mogą być usunięte po 12 godzinach.

Pełną wytrzymałość spoiny kleju osiąga się po około 7 dniach.

Uwaga: Prosimy o zapoznanie się z aktualnymi danymi technicznymi (Karta Techniczna i Karta Bezpieczeństwa Materiału).