

## Sikaflex<sup>®</sup> - 298

### Samopoziomująca warstwa klejąca dla przemysłu morskiego

#### Charakterystyka Techniczna Produktu

Charakterystyka chemiczna	Jednoskładnikowy poliuretan
Kolor (CQP <sup>1</sup> 001-1)	Czarny, brązowy
Mechanizm utwardzania	Wchłanianie wilgoci z powietrza
Gęstość (nieutwardzony) (CSQP 006-4)	ok. 1,2 kg/l, zależnie od koloru
Lepkość	30 Pas / samopoziomująca
Temperatura nakładania	+5°C do +35°C
Czas przylepności (Tack-free) <sup>2</sup> (CQP 019-1)	ok. 100 minut
Szybkość utwardzania (CQP 049-1)	(patrz wykres)
Skurcz (CQP 014-1)	ok. 6%
Twardość Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	ok. 30
Wytrzymałość na rozciąganie (CQP 036-1 / ISO 37)	ok. 1,2 N/mm <sup>2</sup>
Wydłużenie do zerwania (CQP 036-1 / ISO 37)	ok. 600 %
Odporność na rozdzieranie (CQP 045-1 / ISO 34)	ok. 4 N/mm
Temperatura użytkowa (CQP 513-1)	stała -40°C do +90°C
Okres przydatności do użycia (składowanie poniżej 25°C) (CQP 016-2)	kartusz/kielbasa 12 miesięcy wiadro/beczka 9 miesięcy

<sup>1</sup> CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>2</sup> 23°C / 50% w.w.

#### Opis

Sikaflex<sup>®</sup>-298 jest samopoziomującą elastyczną jednoskładnikową, poliuretanową masą klejącą i uszczelniającą, która pod wpływem wilgoci z otoczenia utwardza się do postaci elastomeru.

Sikaflex<sup>®</sup> - 298 jest produkowany zgodnie z Systemem Zarządzania Jakością i Środowiskiem według norm ISO 9001/14001 oraz programem „responsible care”.

Została specjalnie stworzona na potrzeby przemysłu morskiego oraz uzyskała dopuszczenia International Maritime Organization (IMO)

#### Zalety produktu

- jednoskładnikowy
- trwale elastyczny
- samopoziomująca
- nie zawiera łatwo palnych rozpuszczalników
- dźwiękochłonna
- długi czas przylepności

#### Zastosowanie

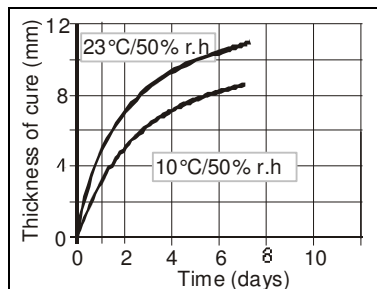
Sikaflex<sup>®</sup>- 298 jest właściwym produktem do klejenia pokryć pokładu, wykonanych z żywic syntetycznych (oprócz polietylenu i polipropylenu) oraz do wyklejania pokładu klepkami z drewna tikowego, kładzionych jako wierzchnia warstwa pokładu. Stosowany jest na następujące powierzchnie: laminat poliestrowo-szkłany, sklejkę morską (WBP), stal i aluminium pokryte powłoką antykorozyjną na bazie epoksydowej lub poliuretanowo-akrylowej, stal nierdzewna. Produkt jest przeznaczony tylko dla doświadczonych oraz profesjonalnych użytkowników. Zaleca się przeprowadzenie testów dla aktualnie panujących warunków i wybranych powierzchni w celu zapewnienia przyczepności i właściwego doboru materiałów.

Industry



## Mechanizm Utwardzania

Sikaflex®-298 utwardza się poprzez reakcję z wilgocią zawartą w powietrzu, w porowatej powierzchni lub po spryskaniu mgiełką czystej wody miejsca sklejania (około 10g wody na 1 m<sup>2</sup> sklejonej powierzchni).



Szybkość utwardzania Sikaflex 298

## Odporność Chemiczna

Sikaflex® - 298 jest odporny na wodę słodką i morską, warunki atmosferyczne, ścieki przemysłowe i komunalne, detergenty, środki myjące i czyszczące jak również rozcieńczone kwasy i zasady. Przez krótki czas wykazuje odporność chemiczną na paliwa i oleje mineralne, tłuszcze roślinne i zwierzęce. Nie jest odporny na kwasy organiczne i alkohole, stężone zasady i kwasy mineralne oraz rozpuszczalniki. Powyższe informacje są wytycznymi ogólnymi, szczegółowe zalecenia dostępne na życzenie.

## Sposób Nakładania

### Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie uszczelnianych elementów konstrukcyjnych muszą być czyste, suche oraz wolne od kurzu i tłuszczu. Szczegółowe zasady dotyczące przygotowania powierzchni znajdują się w Przewodniku Przygotowania Powierzchni lub w Dziale Technicznym Sika Industry

### Nakładanie

Sikaflex®-298 nakładać przy użyciu ręcznego lub pneumatycznego pistoletu do wyciskania. Przy łączeniu dużych powierzchni można rozłożyć klej przy pomocy szpachli zębatej o głębokościach zębów do 4mm.

Zużycie kleju waha się w granicach od 600 do 1200 ml/m<sup>2</sup>. Klejąc, dociskamy obie powierzchnie i trzymamy pod stałym dociskiem, przez co najmniej 3 godziny. Jeżeli klejone powierzchnie są nieprzepuszczalne dla wilgoci lub, kiedy wymagane jest przyspieszenie procesu utwardzania kleju to wówczas można lekko skropić powierzchnię wodą (zraszaczem w ilości około 10g wody na m<sup>2</sup>), tuż przed połączeniem obu powierzchni. Podczas nakładania nie dopuścić do uwięzienia baniek powietrza pod masą Sikaflex®-u. Raz otwarte opakowanie, powinno być możliwie szybko zużyte. W czasie pracy temperatura uszczelnianych elementów i masy Sikaflex powinna znajdować się w granicach od +15 do +25°C. Nie nakładać masy w temperaturze otoczenia poniżej 5°C i powyżej 35°C. Informacje dotyczące doboru odpowiedniego urządzenia do nakładania masy, dostępne są w Dziale Technicznym Sika Industry.

### Czyszczenie

Po zakończonej aplikacji używane narzędzia można oczyścić z nieutwardzonego Sikaflex'u przy pomocy Sika® Remover-208. Utwardzony klej można usunąć wyłącznie mechanicznie. Zabrudzone masą ręce i skórę należy niezwłocznie oczyścić przy użyciu ręczników Sika® Handclean lub innego przemysłowego środka czyszczącego i wody. Nie używać rozpuszczalników!

## Dodatkowe Informacje

Na życzenie dostępne są następujące publikacje:

- Przewodnik Przygotowania Powierzchni dla Przemysłu Morskiego
- Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej
- Sika na Statkach i Promach

## Opakowania

Unipac	600 ml
Puszka	10 l

## Ważne

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. W praktyce wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

## Zdrowie i bezpieczeństwo

Informacje i zalecenia dotyczące bezpiecznego przetwarzania, składowania i likwidacji środków chemicznych, zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Karta ta zawiera także informacje o własnościach fizycznych materiału, oraz pozostałe dane ekologiczne, toksykologiczne i ogólnego przeznaczenia.

## Uwagi prawne

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika, dostępnymi na stronie internetowej [www.sika.pl](http://www.sika.pl), które stanowią integralną część wszystkich umów zawieranych przez Sika. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

Dodatkowe informacje dostępne na:  
[www.sika.pl](http://www.sika.pl)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika Poland Sp. z o.o.  
Siedziba Firmy  
Karczunkowska 89  
PL 02-871 Warszawa  
tel: +48 22 310 07 00  
fax: +48 22 310 08 00

Centrala Industry  
Biuro Kraków  
Łowińskiego 40  
PL 31-752 Kraków  
tel: +48 12 644 04 92  
fax: +48 12 644 16 09

