

Sikaflex®-295i UV

Klej do szyb z tworzyw sztucznych dla przemysłu morskiego

Charakterystyka Techniczna

Charakterystyka chemiczna	Poliuretan jednoskładnikowy
Kolor (CQP ¹ 001-1)	Biały, czarny
Mechanizm utwardzania	Wchłanianie wilgoci z powietrza
Gęstość (nieutwardzony) (CQP 006-4)	ok. 1.3 kg/l
Stabilność (Non-sag)	Dobra
Temperatura nakładania w otoczeniu	10 - 35°C
Czas przylepności (Tack-free) ² (CQP 019-1)	ok. 60 min
Szybkość utwardzania (CQP 049-1)	Tabela nr 1
Skurcz (CQP 014-1)	ok. 1%
Twardość Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	ok. 35
Wytrzymałość na rozciąganie (CQP 036-1 / ISO 37)	ok. 2.0 MPa
Wydłużenie do zerwania (CQP 036-1 / ISO 37)	ok. 700%
Odporność na rozdzieranie (CQP 045-1 / ISO 34)	ok. 7.0 N/mm
Wytrzymałość na ścinanie (CQP 046-1 / ISO4587)	ok. 1.5 MPa
Temperatura zeszklenia (CQP 509-1 / ISO 4663)	ok. -45°C
Temperatura użytkowa (CQP 513-1)	-40°C do +90°C
Krótkookresowa 4 godziny	120°C
1 godzina	140°C
Okres przydatności do użycia (składowanie poniżej 25°C) (CQP 016-1)	6 miesięcy kartusz/kielbasa wiadro 6 miesięcy

¹ CQP = Corporate Quality Procedure² 23°C / 50% w.w.**Opis produktu**

Sikaflex®-295i UV jest jedno-składnikowym klejem poliuretanowym o konsystencji pasty, który utwardza się pod wpływem wilgoci w otoczeniu tworząc trwały elastomer. Spełnia wymagania stawiane przez International Maritime Organisation (IMO). Sikaflex®-295i UV jest produkowany zgodnie z Systemem Zarządzania Jakością i Środowiskiem według norm ISO 9001/14001 oraz programem „responsible care”.

Właściwości

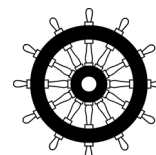
- odporny na warunki atmosferyczne i procesy starzeniowe
- zaaprobowany przez DNV (Wheelmark)
- szybko utwardzalny
- krótka nitka przy aplikacji
- odpowiedni do klejenia szkła organicznego
- jednoskładnikowa formuła

Zastosowanie

Sikaflex®-295i UV został opracowany specjalnie dla aplikacji w przemyśle morskim jako klej i uszczelniacz do szkła organicznego stosowanego na łodziach i statkach. Nadaje się także do klejenia aluminium, GRP (żywic poliestrowych), stali nierdzewnej, powłok dwuskładnikowych i szkła organicznego (PC, PMMA). Zachować ostrożność przy materiałach podatnych na korozję naprężeniową (ESC), np. tworzywa termoplastyczne. W takich przypadkach należy przeprowadzić odpowiednie testy wstępne. Produkt jest przeznaczony wyłącznie dla doświadczonych oraz profesjonalnych użytkowników. Zaleca się przeprowadzenie testów dla aktualnie panujących warunków i wybranych powierzchni w celu



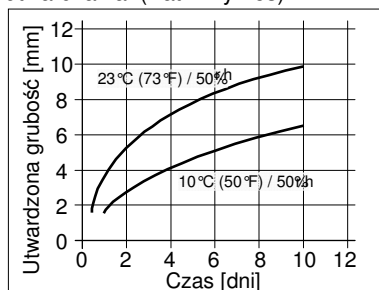
*Produkt obecnie jest w fazie testów i nie jest finalnie dopuszczony do obrotu. Dane techniczne podane w karcie bazują na wstępnych badaniach i doświadczeniach i mogą ulec zmianie. Produkt jest kierowany wyłącznie dla doświadczonych użytkowników i wymaga odpowiednich testów wstępnych. W świetle obowiązujących przepisów odpowiedzialność Sika ogranicza się wyłącznie do wymiany wadliwego towaru.



zapewnienia przyczepności i właściwego doboru materiałów.

Mechanizm utwardzania

Sikaflex®-295i UV utwardza się poprzez reakcję z wilgocią zawartą w powietrzu. W niskich temperaturach zawartość wody w powietrzu jest z zasady niższa co spowalnia proces utwardzania. (Patrz wykres)



Szybkość utwardzania Sikaflex®-295i UV

Odporność chemiczna

Sikaflex®-295i UV jest odporny na wodę słodką, morską, wodne roztwory środków czyszczących nie zawierających chloru oraz ścieki, rozcieńczone kwasy i zasady. Przez krótki czas wykazuje odporność na paliwa, oleje mineralne, tłuszcze roślinne i zwierzęce. Nie jest odporny na kwasy organiczne, alkohol, stężone kwasy mineralne, substancje żrące i rozpuszczalniki. Powyższe informacje są wytycznymi ogólnymi, szczegółowe zalecenia dostępne są na życzenie.

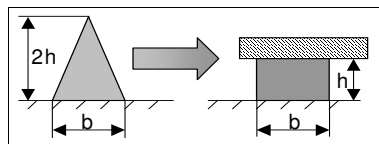
Sposób nakładania

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste, suche oraz wolne od kurzu i tłuszczu. Powierzchnie należy przygotować zgodnie z wytycznymi zawartymi w Przewodniku Przygotowania Powierzchni dla aplikacji w przemyśle morskim. W sprawie nietypowych aplikacji informacji udziela Dział Techniczny Sika Industry.

Nakładanie

Dociąć końcówki do nakładania kleju. W celu zapewnienia jednolitej warstwy kleju po dociśnięciu, zaleca się by wyciskana ścieżka miała trójkątny przekrój (rys. 1)



Rysunek 1: Zalecana ścieżka kleju

Nie nakładać w temperaturach poniżej 10°C lub powyżej 40°C.

Optymalna temperatura podłoża i kleju mieści się w przedziale od 15°C do 25°C. W przypadku opakowań typu kartusz zaleca się stosowanie wyciskacza pneumatycznego.

Dział Techniczny Sika Industry udziela porad w zakresie odpowiedniego doboru i ustawienia systemu dozującego.

Wygladzanie

Wygladzanie spoiny (fugi) należy przeprowadzić w ramach czasu otwartego. Do wygladzania spoiny (fugi) zaleca się stosowanie Sika® Tooling Agent N. Inne produkty należy przetestować w celu sprawdzenia ich kompatybilności.

Czyszczenie

Nieutwardzony Sikaflex®-295i UV usuwa się z narzędzi przy pomocy preparatu Sika® Remover-208 lub innego odpowiedniego środka. Utwardzony Sikaflex można usunąć wyłącznie mechanicznie.

Ręce i odsłoniętą skórę należy natychmiast oczyścić ręcznikami Sika® Handclean lub odpowiednimi przemysłowymi środkami czystości do rąk i wodą. Nie używać rozpuszczalników!

Malowanie

Sikaflex®-295i UV można malować większością ogólnodostępnych systemów lakierniczych. Kompatybilność farby należy sprawdzić przeprowadzając testy wstępne, a najlepsze efekty uzyskuje się po całkowitym utwardzeniu kleju, w szczególności w przypadku lakierów wymagających wygrzania. Nieelastyczne systemy lakiernicze mogą wpływać na elastyczność spoiny oraz wykazywać tendencję do spękań. Lakiery na bazie PVC oraz systemy utwardzane przez oksydację (na bazie oleju lub żywic alkidowych) generalnie nie nadają się do lakierowania.

Dodatkowe informacje

Na życzenie dostępne są następujące publikacje:

- Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej
- Przewodnik przygotowania powierzchni w przemyśle morskim.

Opakowanie

Kartusz	300 ml
Kielbasa	400 ml
Wiadro	23 l

Ważne

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. W praktyce wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

Zdrowie i bezpieczeństwo

Informacje i zalecenia dotyczące bezpiecznego przetwarzania, składowania i likwidacji środków chemicznych, zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Karta ta zawiera także informacje o właściwościach fizycznych materiału, oraz pozostałe dane ekologiczne, toksykologiczne i ogólnego przeznaczenia.

Uwagi prawne

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika, dostępnymi na stronie internetowej www.sika.pl, które stanowią integralną część wszystkich umów zawieranych przez Sika. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.



Dodatkowe informacje dostępne na:
www.sika.pl
www.sika.com

Sika Poland Sp. z o.o.
Karczkowska 89
PL 02-871 Warszawa
tel: +48 22 310 07 00
fax: +48 22 310 08 00

Centrala Industry
Łowińskiego 40
PL 31-752 Kraków
tel: +48 12 644 04 92
fax: +48 12 644 16 09

