

TYMCZASOWA KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Sikaflex®-295 N

KLEJ DO WKLEJANIA SZYB ORGANICZNYCH W PRZEMYSŁE STOCZNIOWYM

TYPOWE DANE PRODUKTU (POZOSTAŁE DANE PODANE W KARCIE CHARAKTERYSTYKI PRODUKTU)

Charakterystyka chemiczna	Jednoskładnikowy poliuretan
Kolor (CQP001-1)	Czarny
Mechanizm utwardzania	Wchłanianie wilgoci z powietrza
Gęstość (nieutwardzony)	1.3 kg/l
Stabilność (Non-sag)	Dobra
Temperatura aplikacji	10 – 35 °C
Tworzenie naskórka (CQP019-1)	60 minut ^a
Szybkość utwardzania (CQP049-1)	(Patrz Wykres 1)
Skurcz (CQP014-1)	1 %
Twardość Shore A (CQP023-1 / ISO 868)	35
Wytrzymałość na rozciąganie (CQP036-1 / ISO 37)	1.1 MPa
Wydłużenie do zerwania (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Odporność na rozdzieranie (CQP045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Temperatura użytkowa (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
	4 godziny 120 °C
	1 godzina 150 °C
Okres przydatności do użycia (CQP016-1)	12 miesięcy ^b

CQP = Corporate Quality Procedure

¹23°C/50% w.w.² Składowanie poniżej 25°C

OPIS

Sikaflex®-295 N jest jednoskładnikowym poliuretanowym klejem o konsystencji pasty, który pod wpływem wilgoci zawartej w otoczeniu utwardza się do trwałego elastomeru.

Sikaflex®-295 N spełnia wymagania ustalone przez IMO (International Maritime Organization).

ZALETY PRODUKTU

- 1-dno komponentowa formuła
- Szybkie utwardzanie
- Nie „ciągnący” się
- Aprobowany do rynku OEM
- Odporny na procesy starzeniowe i warunki pogodowe
- Odpowiedni do szkielec organicznych

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Sikaflex®-295 N jest opracowany specjalnie dla przemysłu stoczniowego gdzie jest używany do klejenia i uszczelniania szyb organicznych w łodziach i statkach. Ze względu na doskonałą odporność na warunki pogodowe, może być używany do uszczelniania spoin narażonych na intensywną ekspozycję.

Wykazuje przyczepność do materiałów takich jak aluminium (surowe i anodowane), laminaty poliestrowe, stal nierdzewna, drewno, powłoki malarskie (systemy 2-c) oraz szyby organiczne (PC, PMMA). W przypadku używania Sikaflex®-295 N do tworzyw termofornowanych, należy skonsultować się z Działem Technicznym Sika.

Ten produkt jest przeznaczony tylko dla doświadczonych użytkowników profesjonalnych. Należy przeprowadzić testy dla stosowanych materiałów w celu zapewnienia przyczepności i kompatybilności.

MECHANIZM UTWARDZANIA

Sikaflex®-295 N utwardza się poprzez reakcję z wilgocią atmosferyczną. W niskich temperaturach zawartość wody w powietrzu jest z zasady niższa, wobec czego proces utwardzania przebiega wolniej (patrz diagram).

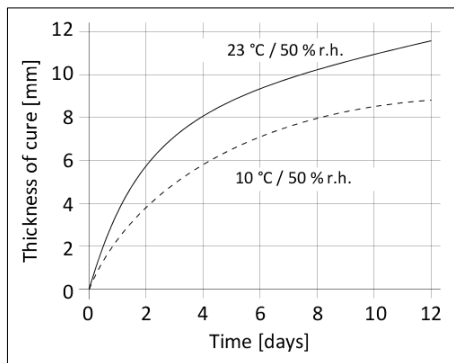


Diagram: Szybkość utwardzania Sikaflex®-295 N

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Sikaflex®-295 N jest generalnie odporny na wodę słodką i morską, rozcieńczone kwasy i rozcieńczone zasady; czasowo odporny na paliwa, oleje mineralne, tłuszcze i oleje roślinne i zwierzęce; nie jest odporny na kwasy organiczne, glikole, stężone kwasy nieorganiczne i alkalia oraz rozpuszczalniki.

METODA APLIKACJI

Przygotowanie Powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste, suche, wolne od tłuszczów, olejów, kurzu i zabrudzeń.

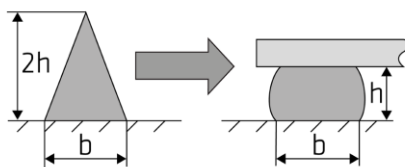
Sposób przygotowania powierzchni zależy od natury konkretnego podłoża i jest istotny dla zachowania długotrwałości połączenia. Sugestie co do sposobu przygotowania powierzchni można znaleźć w aktualnym Przewodniku Przygotowania Powierzchni firmy Sika. Należy mieć na uwadze, że te zalecenia bazują na dotychczasowym doświadczeniu i w każdym przypadku muszą być sprawdzone przez przeprowadzenie testów na stosowanych podłożach.

Aplikacja

Sikaflex®-295 N może być nakładany w temperaturach z przedziału od 10 °C do 35 °C (dla produktu i otoczenia), jednak należy mieć na uwadze, że wraz ze zmianą temperatury zmieniają się właściwości aplikacyjne kleju i reaktywność.

Optymalna temperatura dla podłoża i kleju mieści się w zakresie pomiędzy 15 °C a 25 °C. Należy mieć na uwadze wzrost lepkości w niskich temperaturach. Dla łatwiejszej aplikacji należy klej pozostawić do osiągnięcia temperatury pokojowej. W celu uzyskania jednolitej grubości ścieżki klejowej

rekomendowane jest nakładania kleju w formie trójkątnej ścieżki (patrz rysunek 1).



Rysunek 1: Rekomendowane wymiary ścieżki klejowej

Sikaflex®-295 N może być nakładany za pomocą ręcznych, pneumatycznych lub elektrycznych pistoletów, a także przy użyciu odpowiedniego systemu pomp. Czas otwarty znacznie się skraca w gorącym i wilgotnym klimacie. Elementy muszą być złączone przed upływem czasu otwartego. Szyba musi zawsze być przyłożona przed upływem czasu otwartego. Nigdy nie należy łączyć elementów jeżeli na kleju wytworzył się naskórek.

Wyglądanie

Wyglądanie musi być wykonane przed upływem czasu naskórkowania. Rekomendowane jest użycie preparatu Sika®Tooling Agent N. Inne środki wyglądające muszą być przetestowane pod kątem kompatybilności przed ich zastosowaniem.

Usuwanie

Nieutwardzony Sikaflex®-295 N może zostać usunięty z narzędzi i sprzętu przy użyciu Sika® Remover-208 lub innego odpowiedniego rozpuszczalnika. Po utwardzeniu materiał może być usunięty jedynie mechanicznie. Zabrudzone ręce i skórę należy niezwłocznie przemyć chusteczkami do rąk typu Sika® Cleaner-350H lub odpowiednimi środkami przemysłowymi do rąk i wodą. Nie używać rozpuszczalników na skórę!

Malowanie

Sikaflex®-295 N można malować przed i po utworzeniu się naskórka. Jeżeli malowanie przebiega po utworzeniu naskórka, przyczepność może być polepszona przez przetarcie powierzchni przed malowaniem preparatem Sika®Aktivator-100 lub Sika®Aktivator-20. Jeśli zastosowana farba wymaga wygrzania w temperaturze powyżej 80°C, najlepsze rezultaty osiąga się kiedy malowana spoina jest już całkowicie utwardzona.

Dla wszystkich stosowanych farb należy przeprowadzić wstępne testy w warunkach produkcyjnych.

Elastyczność farb jest z reguły mniejsza niż uszczelnacza. Może to prowadzić do pojawiania się pęknięć powłoki w obrębie spoiny.

DODATKOWE INFORMACJE

Podane informacje są ogólnymi zaleceniami. Szczegółowe zalecenia dla konkretnych aplikacji są dostępne na życzenie w Dziale Technicznym Sika Industry.

Kopie następujących publikacji są dostępne na życzenie:

- Karta Charakterystyki Substancji Chemicznej
- Przewodnik Przygotowania Powierzchni dla Produktów Marine
- Ogólny Przewodnik Klejenia i Uszczelniania Jednokomponentowymi Produktami Sikaflex®

OPAKOWANIA

Unipack	400 ml
---------	--------

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie dane podane w tym dokumencie bazują na testach laboratoryjnych. Dane zmierzone w praktyce mogą się różnić w związku z okolicznościami na które nie mamy wpływu.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje dotyczące transportu, użytkowania, składowania i likwidacji środków chemicznych zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej zawierającej również dane fizyczne, ekologiczne, toksykologiczne i inne związane z bezpieczeństwem.

UWAGI PRAWNE

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej www.sika.pl oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju.