

## 4.13. Instrukcja klejenia paneli pokładowych i powierzchni pokładu

### Opis zastosowania

W nowoczesnych łodziach, drewniane pokrycie pokładu jest często wykonywane z prefabrykowanych paneli, kładzionych bezpośrednio na konstrukcję pokładu.

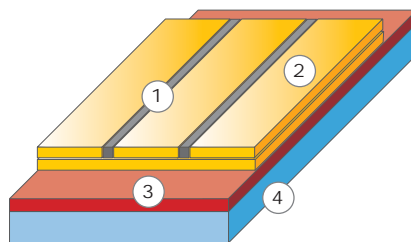
W większości przypadków, panele składają się ze sklejki z wierzchnią warstwą z drewna tikowego lub sosny Oregon (np. planki Sotimarine®). Inny rodzaj paneli składa się z planek tikowych łączonych arkuszami włókna szklanego nasyczonego żywicą epoksydową. Dostępne są w standardowych wymiarach lub przycinane na zamówienie według szablonu Klienta.

Na rynku dostępne są również prefabrykowane panele, które składają się z klepek tikowych połączonych paskami gumy bez podłoża ze sklejki (np. panele Sotiflex®).

Jednoskładnikowe, elastyczne, kleje poliuretanowe są idealne do łączenia paneli do konstrukcji pokładu. Jednoskładnikowe poliuretany są odporne na wodę morską, mają świetne właściwości uszczelniające, nie wymagają dodatkowych mocowań mechanicznych. Po utwardzeniu kleju, spoina jest wyjątkowo mocna, stale elastyczna i wodoodporna.

Producenci paneli pokładowych zalecają montaż paneli bez dodatkowego mocowania mechanicznego (nie ma dodatkowych otworów pr-

zez które mogłaby się dostać woda). Ponieważ klej jest wodoodporny i nakładany na całą powierzchnię pokładu, spoina działa jak dodatkowe poszycie chroniące przed powstawaniem korozji na powierzchni konstrukcji pokładu.



- 1 SikaFlex®-290 DC
- 2 Panel pokładowy z wierzchnią warstwą drewna tropikalnego
- 3 SikaFlex®-298
- 4 Pokład

### Przygotowanie podłoża

#### Pokłady z GRP



Mocno zabrudzone powierzchnie wstępnie umyć czystym rozpuszczalnikiem (Sika Remover®-208) aby usunąć największe zabrudzenie.



Lekko zeszlifować klejoną powierzchnię drobnopiętnym papierem ściernym i usunąć pył odkurzaczem przemysłowym.



Oczyszczyć klejoną powierzchnię środkiem Sika Cleaner®-205, używając czystej, bezpyłowej szmatki lub ręcznika papierowego. Należy często zmieniać czystościwo!



Czas schnięcia: minimum 10 minut, maksimum 2 godziny.



Używając czystego pędzla, nałożyć cienką, ciągłą warstwę materiału gruntującego Sika Primer®-215 lub Sika Primer®-206 G+P.



Czas schnięcia: minimum 30 minut, maksimum 24 godziny.

#### Pokłady z drewna



Zeszlifować klejoną powierzchnię papierem ściernym o uziarnieniu 80/100 i usunąć pył odkurzaczem przemysłowym.



Używając czystego pędzla, nałożyć cienką, ciągłą warstwę materiału gruntującego Sika Primer®-290 DC.



Czas schnięcia: minimum 60 minut, maksimum 24 godziny.

#### Pokłady z aluminium lub stali pokryte dwuskładnikowym lakierem



Oczyszczyć podłoże Sika Cleaner®-205, używając czystej, bezpyłowej szmatki lub papierowego ręcznika. Należy często zmieniać czystościwo!



Czas schnięcia: minimum 10 minut, maksimum 2 godziny.

#### Pokłady z paneli epoksydowych



Mocno zabrudzone powierzchnie wstępnie umyć czystym rozpuszczalnikiem (Sika Remover®-208) aby usunąć największe zabrudzenie.



Lekko zeszlifować klejoną powierzchnię drobnopiętnym papierem ściernym i usunąć pył odkurzaczem przemysłowym.



Oczyszczyć podłoże Sika Cleaner®-205, używając czystej, bezpyłowej szmatki lub papierowego ręcznika. Należy często zmieniać czystościwo!



Czas schnięcia: minimum 10 minut, maksimum 2 godziny.



Używając czystego pędzla, nałożyć cienką, ciągłą powłokę materiału gruntującego Sika Primer®-215 lub Sika Primer®-206 G+P.



Czas schnięcia: minimum 30 minut, maksimum 24 godziny.

Przygotowując innego rodzaju podłoża do klejenia, należy zapoznać się z ogólnymi zasadami przygotowania powierzchni do aplikacji w przemyśle stoczniowym.

## Nanoszenie kleju

**Sikaflex®-298** 

**Sikaflex®-291** 



Powierzchnie równe: Sikaflex®-298. Powierzchnie pochylone: Sikaflex®-291. Na uprzednio przygotowaną powierzchnię nałożyć klej przy pomocy packi zębatej o 4 mm trójkątnych wycięciach. Grubość spoiny zależy od porowatości powierzchni, praktyczne zużycie materiału wynosi 1-2 litry kleju na 1 m<sup>2</sup>.



Panele pokładu należy dokładnie dopasować do konstrukcji pokładu. W ciągu 20 minut od nałożenia kleju nałożyć i mocno docisnąć elementy do sklejenia.



Ślady nie utwardzonego kleju i uszczelnacza powinny być usunięte zmywaczem Sika Remover®-208. W żadnym wypadku nie należy w tym celu używać Sika Cleaner®-205 lub innych środków czyszczących.



W celu zabezpieczenia paneli w czasie utwardzania kleju, należy użyć zacisków, ciężarków lub śrub (usuwanych po utwardzeniu kleju). Można również zastosować do mocowania metodę próżniową. Po około 24 godzinach panele wytrzymują pełne obciążenie i można usunąć tymczasowe zamocowania.

**Uwaga:** Prosimy o zapoznanie się z aktualnymi danymi technicznymi (Karta Techniczna i Karta Bezpieczeństwa Materiału).