

Epifanes Polyurethane Clear Satin

Dwuskładnikowy lakier jachtowy do wnętrza o pięknym satynowym połysku podkreślającym naturalną urodę drewna. Powłoka odznacza się doskonałą odpornością na uszkodzenia mechaniczne oraz na działanie alkoholu, wody i chemikaliów domowych. Nadaje się do wszelkich prac we wnętrzu.

Typ	Chemoutwardzalny
Baza	Żyvice poliestrowe i uretanowe
Kolor	Bezbarwny
Połysk	Satynowy (jedwabisty połysk)
Gęstość	1,07 kg/dm ³ (mieszaniny)
Ciał stałych	50 ± 2% obj.
Proporcje mieszania wagowo.	2 część komponentu A (baza) : 1 części komponentu B (utw.)
Czas indukcyjny	30 min od wymieszania lakier osiąga zadaną lepkość

Czas schnięcia 20°C.
65% wilgotności wzgl.

Pyłosuchość	Kolejna warstwa	Pełne utwardzenie
2 godz.	25 godz.	7 dni

Czas użycia

przy 10°C	przy 20°C	przy 30°C
4 - 6 godz.	3 - 4 godz.	2 - 3 godz.

Aplikacja

	Natrysk pow.	Pędzel/Wałek
Rozcieńczenie	10 %	0-5%
Dysza	1,3 - 1,8 mm	
Ciśnienie	3 Bar	
Lepkość DIN4 mm	20-22 sek.	

Rozcieńczalnik

- aplikacja pędzlem/wałkiem
- aplikacja natryskiem

Epifanes Polyurethane Brushthinner.
Epifanes Polyurethane Sprythinner.
Rozcieńczalnik dodawać po wymieszaniu składników.

Ważne

Wymieszać dobrze przed oraz w czasie użycia.

Wydajność teoretyczna
Wydajność praktyczna

11 m² z litra przy 30µm suchej powłoki.
Zależy od chłonności podłoża, metody aplikacji, strat materiału, kształtu podłoża, itp.

Zalecana grubość mokrego filmu

60-80µm (=30-40µm suchego filmu).

Nakładanie kolejnych warstw

Od 24 do 48 godz. bez matowienia. Powyżej 48 godz. lekko zmatować papierem gradacji 360. Może być także pokryty jednoskładnikowym Epifanes Rubbed Effect Varnish. W takim wypadku użyć papieru 320.

Przygotowanie podłoża

Surowe drewno, należy zagruntować kilkoma warstwami min. 4 warstwami Epifanes PP Varnish Extra lub Epifanes Polyurethane Clear Gloss.

Warunki aplikacji

Po wymieszaniu pozostawić lakier na 30 min. w celu osiągnięcia odpowiedniej lepkości. Temperatura lakieru, malowanego obiektu i otoczenia podczas lakierowania i schnięcia nie powinna być niższa niż 12°C. Wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 75%. Należy zapewnić dobrą wentylację podczas lakierowania.